

SISTEMA DE PRODUCCIÓN DE ESPUMA POR AIRE COMPRESIDO (CAFS)

UltraCAF® B100P



Caudal de agua Nominal: 150 lpm
Presión Nominal: 8 bar
Caudal de aire Nominal: 1500 lpm
Dosificación: 0.1 - 1 %
Dimensiones: 500 x 485 x 920 mm
Peso con botellas: 45 Kg
Peso sin botellas: 25 Kg
Equipo completamente mecánico y portátil

El **UltraCAF® B100P** es un sistema de espuma contra incendios que permite apagar eficazmente tanto los incendios de clase A (sólidos) como los de clase B (líquidos). Este equipo utiliza la técnica CAFS, es decir, produce espuma inyectando aire comprimido en la solución espumante. A continuación, la espuma ya está formada y es transportada a través de las mangueras hasta una lanza de chorro lleno, desde donde se aplica. El resultado es una espuma con buena resistencia al calor, velocidad de drenaje lenta y buena adherencia a las superficies verticales.

El **UltraCAF® B100P** está diseñado para producir espuma por aire comprimido (CAF) alimentándose a través de una manguera de 45 con una solución espumante ya preparada, utilizando aire comprimido de 2 botellas de aire respirable (2 x 6l a 300 bar) proporcionando una autonomía de funcionamiento de unos 6 minutos (algo menos si se aplica espuma seca).

La solución espumógena debe suministrarse a una presión de 8 bares y debe producirse en un vehículo de extinción de incendios equipado con un sistema electrónico de mezcla de espuma (**DOSIFOR®** o similar) que permita ajustes para espumas de baja concentración (menos del 1%) y cambios rápidos de flujo.

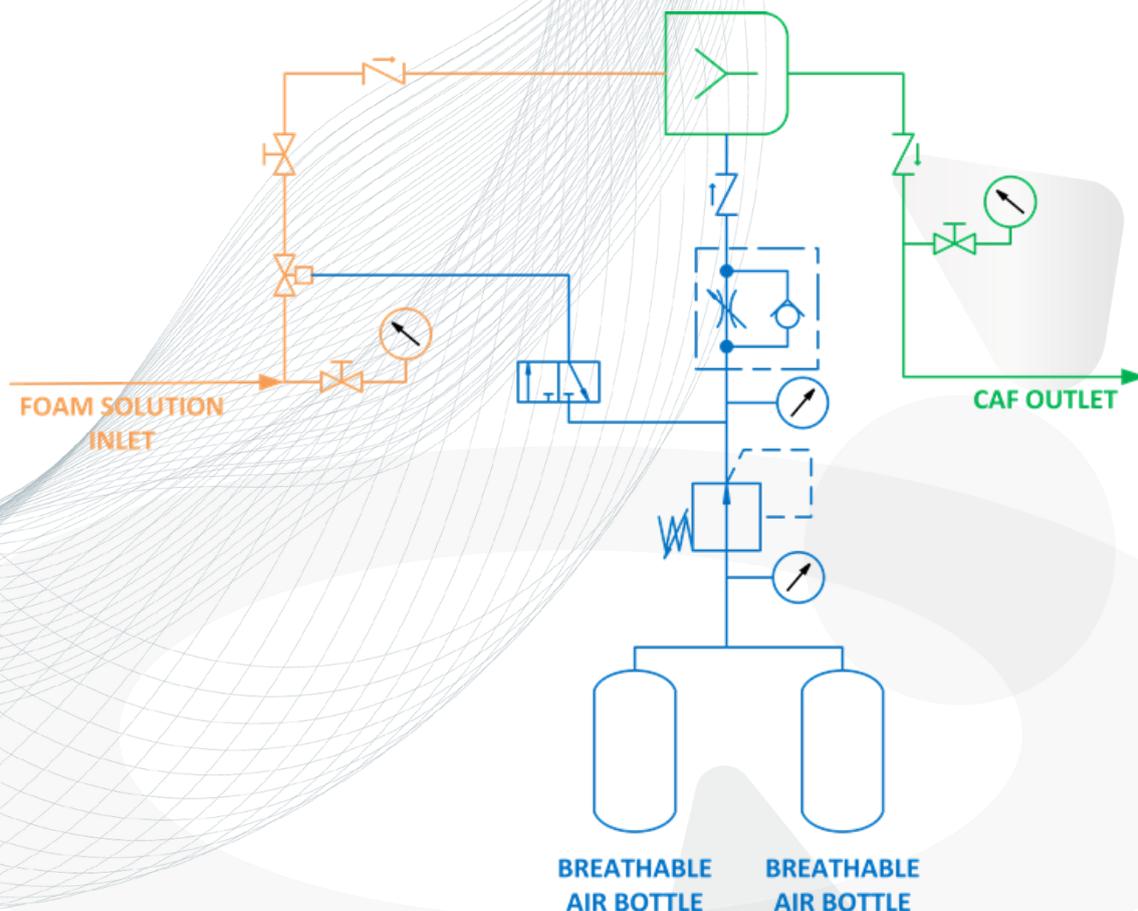
Ventajas del Sistema:

- Bajo peso de las mangueras (contienen espuma, no solución espumógena)
- Poca reacción en la lanza
- Mayor alcance
- Reducción del consumo de agua en comparación con los sistemas convencionales
- Reducción del consumo de espuma
- Mejor calidad de la espuma
- Mejor resistencia al reencendido
- Menor tiempo de extinción

¿Qué incluye?:

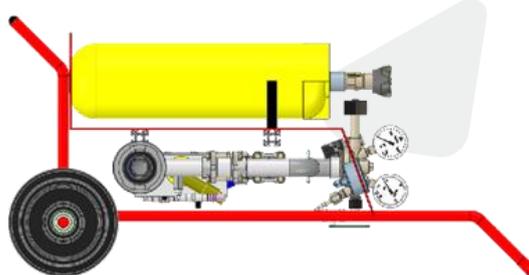
- Bastidor de aluminio y acero con ruedas para una mejor manejabilidad.
- Dispositivos de mezcla y regulación (válvulas de control, cámaras de mezcla, caudalímetros...)
- Entrada de solución espumógena G1-1/2"
- Salida CAFS: G1-1/2"
- Posibilidad de incluir dos botellas de aire comprimido (6l, 300 bar)

Esquema de funcionamiento



Dado que el equipo es completamente mecánico, y no tiene control electrónico, es necesario comprobar cuidadosamente que la solución espumante mantiene toda su capacidad de formación de espuma para evitar posibles latigazos de la manguera causados por el aire comprimido que podrían causar daños al operador.

El **UltraCAF® B100P** puede trabajar tanto la posición vertical como en posición horizontal.



El **UltraCAF® B100P** contiene un panel de control con un manómetro de entrada para la solución espumógena, un manómetro de salida CAF y un sensor de control de flujo de solución espumógena para abrir y cerrar la válvula de control de flujo de dicha solución.