

SISTEMA DE PRODUCCIÓN DE ESPUMA POR AIRE COMPRESIDO (CAFS)

UltraCAF® M100CG.B



Caudal de agua Nominal: 150 lpm
Presión Nominal: 8 bar
Caudal de aire Nominal: 750 lpm
Dosificación: 0.1 - 1 %
Entrada de agua G2"
Salida de agua: G1"
Salida CAFS: G1-1/2"
Dimensiones: 1000 x 550 x 650 mm
Peso: 210 Kg

El **UltraCAF® M100CG.B** es un sistema de espuma contra incendios que permite apagar eficazmente tanto los incendios de clase A (sólidos) como los de clase B (líquidos). Este equipo utiliza la técnica CAFS, es decir, produce espuma inyectando aire comprimido en la solución espumante. A continuación, la espuma ya está formada y es transportada a través de las mangueras hasta una lanza de chorro lleno, desde donde se aplica. El resultado es una espuma con buena resistencia al calor, velocidad de drenaje lenta y buena adherencia a las superficies verticales.

Ventajas del Sistema:

- Bajo peso de las mangueras y poca reacción en la lanza
- Mayor alcance
- Reducción del consumo de agua en comparación con los sistemas convencionales
- Mejor calidad de la espuma
- Mejor resistencia al reencendido
- Menor tiempo de extinción
- Posibilidad de selección de diferentes relaciones aire/agua, lo que permite hacer espumas secas con buena capacidad de adherencia o espumas húmedas con gran capacidad de extinción

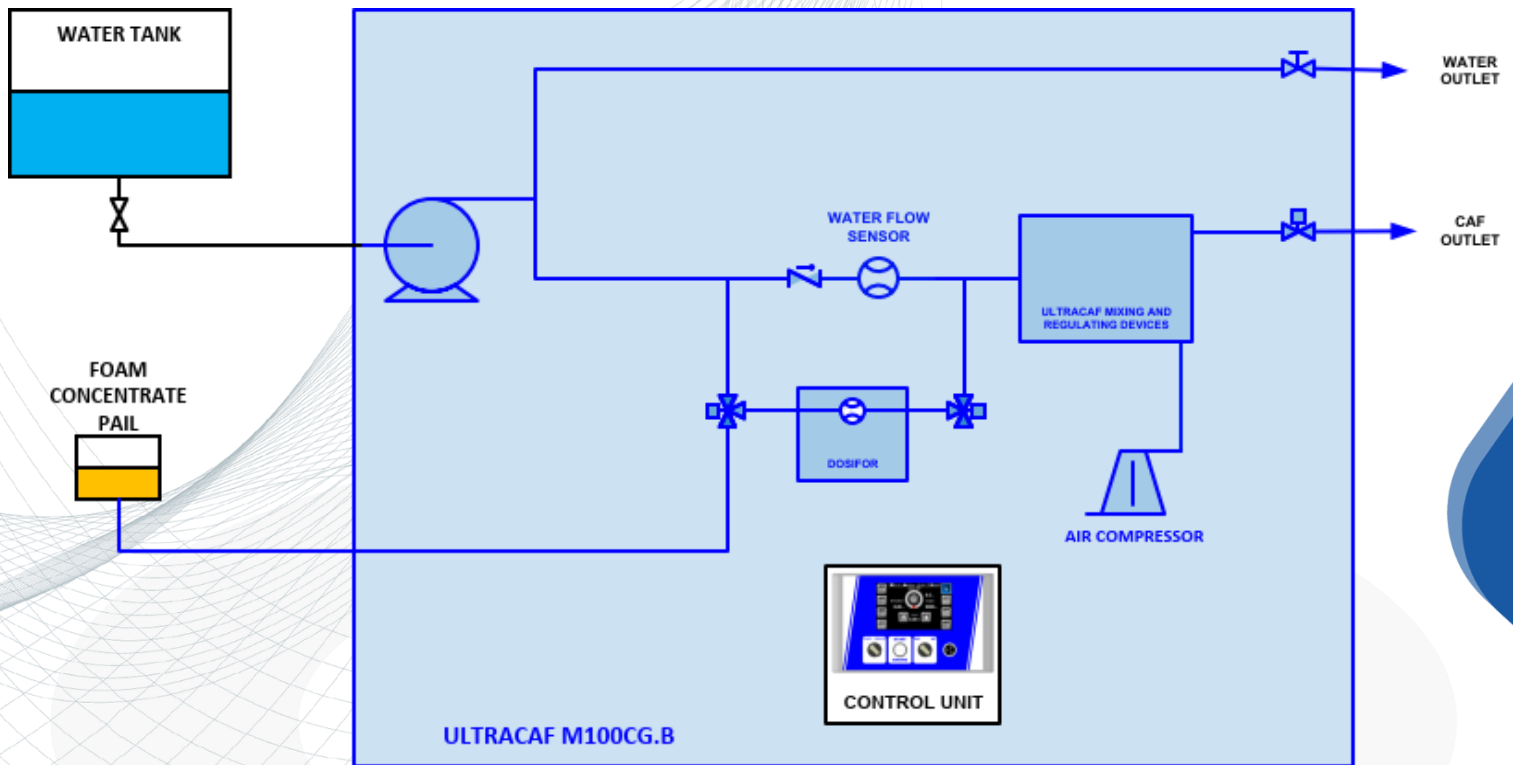
¿Qué incluye?:

- Motor de Gasolina: 20 HP
- Compresor de tornillo rotativo
- Bomba de agua
- Bastidor de aluminio y acero.
- Proporcionador electrónico de alta precisión.
- Dispositivos de mezcla y regulación (válvulas de control, cámaras de mezcla, caudalímetros...)
- Lanza de chorro lleno de 19 mm de orificio

VENTAJAS DE LA PANTALLA

Caja de control	Visualización	Funciones	Características
Se puede usar con guantes	Caudal real de agua y espumógeno	Modo automático o manual	Conexión Bus CAN
Protección IP65	Presión real de agua y espumógeno (opcional)	Ajuste de relación de Dosificación	Pantalla táctil a color 7"
Legible a la luz del sol	Velocidad de trabajo de la bomba	Cebado y lavado de la bomba	Totalizadores

Esquema de funcionamiento



El **UltraCAF® M100 CG.B** se basa en una bomba centrífuga y en un compresor de tornillo rotativo, ambos accionados por un motor de gasolina de 20 CV. Contiene un enfriador de aceite con un ventilador eléctrico para refrigerar el aceite del compresor.

Un sistema electrónico de dosificación de espuma **DOSIFOR®** inyecta la cantidad necesaria de concentrado de espuma en función del caudal de agua real y de la tasa de dosificación seleccionada (entre 0,1 y 1%) de concentrados de espuma newtonianos. La tasa de dosificación se controla mediante un selector giratorio desde el 0% (inyección de espuma desactivada) hasta el 1%.

El **UltraCAF® M100CG.B** puede funcionar con concentrados de espuma para extinguir incendios de clase A y clase B. Esta unidad puede suministrar hasta 150 l/min de solución de espuma a través de una salida de 1-1/2" y puede producir espuma de varios grados de expansión, desde muy húmeda (relación aire/agua 10) hasta muy seca (relación aire/agua 20). Esta unidad también puede utilizarse para suministrar agua a través de una salida de 1".

Unidad de control



La unidad de control del **UltraCAF® M100CG.B** está formada por una pantalla táctil de 7" en color de alta luminosidad y legible a la luz del sol, fácil de usar y llena de información útil para el usuario. Esta unidad muestra el caudal real de agua y de espumógeno, así como los totalizadores e información de funcionamiento de la bomba de espumógeno, opcionalmente, esta unidad también puede mostrar la presión de agua y de espumógeno, así como los niveles de los depósitos tanto de agua como de espumógeno.

Gracias al panel táctil y a su facilidad de uso, es muy fácil ajustar la relación de dosificación, seleccionar el modo de funcionamiento (automático o manual) y el depósito de espumógeno, y realizar operaciones básicas como el cebado o el lavado de la bomba de espumógeno.